SEIKI
HARD METAL

SEIKI
HARD METAL

5rd Floor, MVW Cutting Tool Center, Wenqiao Town,
Wenling, Zhejiang, China

本公司遵循“技术先进、质量第一、客户至上”的原则，竭诚为国内外用户服务。

The company follows the principle of "advanced technology, quality first, customer first" and serves customers at home and abroad wholeheartedly.

牌号 Grade	性能特点 Properties and characteristics
K30	耐磨性和允许切削速度高于YG6、YG8 Wear resistance and cutting speed allowed is higher than YG6 and Yg8.
Y330-X	本公司自主研发Y330-X系列，质量同比陕硬合金螺旋条属超细合金，耐磨性高，韧性好。 The company's independent research and development Y330-X series, the quality of the same year, the hard alloy spiral strip is an ultra-fine alloy, high wear resistance and good toughness.
JK	本公司专用JK合金系列，质量优于株洲自汞，适用于不锈钢、普通合金钢的精加工。 The company's special JK alloy series, the quality is better than Zhuzhou's self-mercury , suitable for the finishing of stainless steel and ordinary alloy steel.
Ys25	属超细合金，耐磨性高，韧性好，通用性强。 It is an ultra fine cemented carbide grade with good wear resistance,toughness and versatility.
Ys8 Y726	适用于铸铁、有色金属的精加工，726可用于加工淬火钢。 Suitable for the finishing of cast iron and nonferrous metals and 726 can be used for the machining of hardening steel.
YG	适用于铸铁、轻合金的粗加工，亦可作铸铁、低合金钢、铜、铝铣削加工。 Suitable for the roughing of cast iron and light alloys and also for the milling of cast iron and low-alloy steel.
YW	适用于不锈钢、普通合金钢的精加工和半精加工。 Suitable for the finishing and semi-finishing of stainless steel and conventional alloy steel.
YT	适用于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用中等进给量和较高的切削速度。 Suitable for the finishing and semi-finishing of steel and cast steel and also for the milling of steel and cast steel YS25 is specially used for the milling of steel and cast steel.

硬质合金直柄螺旋立铣刀
Spiral carbide straight shank vertical cutter


用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件
刀体硬度优点：20柄(20柄以下)全部热处理，刀体硬度40度以上

Purpose：applicable to processing of high-strength castings,heat and acid resistance of steelstainless steel.
Features and accuracy：The tool is a high efficiency,and high life expectancy,high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpieceto HRC 35-40.

规格	刃长	总长	柄部
8×3T	26	80	8
10×3T	26	90	10
11×3T	26	90	10
12×3T	26	90	12
13×3T	26	90	12
14×3T	32	105	14
15×3T	32	105	14
16×3T	32	105	16
17×3T	32	105	16
18×3T	32	105	18
18×3T	38	115	18
20×3T	38	115	20
21×3T	38	115	20
22×3T	38	115	20
23×3T	38	115	20
24×4T	38	115	20
25×3T	45	125	25
26×3T	45	125	25

规格	刃长	总长	柄部
27×3T	45	125	25
28×3T	45	125	25
29×4T	45	125	25
30×4T	53	135	25
32×4T	53	135	32
34×4T	53	135	32
35×4T	53	135	32
36×4T	53	135	32
38×4T	53	135	32
40×4T	53	135	32
42×4T	53	135	32
45×4T	53	135	32
46×4T	53	135	32
48×4T	53	135	32
50×4T	53	135	32
50×6T	53	135	32
60×6T	63	145	32

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
诚信为本 · 质量第一

硬质合金直柄螺旋立铣刀
Spiral carbide straight shank vertical cutter


用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件
刀体硬度优点：20柄(20柄以下)全部热处理，刀体硬度40度以上

Purpose：applicable to processing of high-strength castings,heat and acid resistance of steelstainless steel.
Features and accuracy：The tool is a high efficiency,and high life expectancy,high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpieceto HRC 35-40.

规格	刃长	总长	柄部
20柄系列			
25×3T	45	125	20
25×4T	45	125	20
30×4T	53	125	20
32×4T	53	125	20
35×4T	53	125	20
40×4T	53	125	20
45×4T	53	125	20
50×4T	53	125	20
50×6T	53	125	20
4刃系列			
12×4T	26	90	12
14×4T	32	105	14
16×4T	32	105	16
18×4T	38	115	18
20×4T	38	115	20
22×4T	38	115	20
25×4T	45	125	25

规格	刃长	总长	柄部
28×4T	45	125	25
4刃系列加长			
20×4T	45	122	20
20×4T	53	130	20
20×4T	63	140	20
20×4T	80	157	20
20×4T	100	177	20
20×4T	120	197	20
20×4T	150	227	20
25×4T	53	133	25
25×4T	65	145	25
25×4T	80	160	25
25×4T	100	180	25
25×4T	120	200	25
25×4T	150	230	25

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄加长螺旋立铣刀
Carbide straight shank extended helical end milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.

规格	刃长	柄部
12×3T	50	12
14×3T	50	14
16×3T	38	16
16×3T	45	16
16×3T	53	16
16×3T	63	16
18×3T	45	18
18×3T	53	18
18×3T	63	18
18×3T	80	18
20×3T	45	20
20×3T	53	20
20×3T	63	20
20×3T	80	20
20×3T	100	20
20×3T	120	20
20×3T	150	20
22×3T	45	20
22×3T	53	20
22×3T	63	20
22×3T	80	20
22×3T	100	20
25×3T	53	25
25×3T	65	25
25×3T	80	25
25×3T	100	25
25×3T	120	25
25×3T	150	25
26×3T	65	25

规格	刃长	柄部
26×3T	80	25
26×3T	100	25
26×3T	120	25
28×3T	65	25
28×3T	80	25
28×3T	100	25
28×3T	120	25
30×4T	63	25
30×4T	80	25
30×4T	100	25
30×4T	120	25
30×4T	150	25
30×4T	180	25
30×4T	200	25
32×4T	63	32
32×4T	80	32
32×4T	100	32
32×4T	120	32
32×4T	150	32
32×4T	180	32
32×4T	200	32
35×4T	63	32
35×4T	80	32
35×4T	100	32
35×4T	120	32
35×4T	150	32
35×4T	180	32
35×4T	200	32

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
价格合理 · 客户至上

硬质合金直柄加长螺旋立铣刀
Carbide straight shank extended helical end milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.

规格	刃长	柄部
36×4T	80	32
36×4T	100	32
36×4T	120	32
36×4T	150	32
36×4T	180	32
36×4T	200	32
40×4T	63	32
40×4T	80	32
40×4T	100	32
40×4T	120	32
40×4T	150	32
40×4T	180	32
40×4T	200	32
45×4T	63	32
45×4T	80	32
45×4T	100	32
45×4T	120	32
45×4T	150	32
45×4T	180	32
45×4T	200	32
50×4T	63	32
50×4T	80	32
50×4T	100	32
50×4T	120	32
50×4T	150	32
50×4T	180	32
50×4T	200	32
50×6T	63	32
50×6T	80	32

规格	刃长	柄部
50×6T	100	32
50×6T	120	32
50×6T	150	32
50×6T	180	32
50×6T	200	32
60×6T	80	32
60×6T	100	32
60×6T	150	42
60×6T	200	42
42柄系列		
50×6T	63	42
50×6T	80	42
50×6T	100	42
50×6T	120	42
50×6T	150	42
50×6T	180	42
50×6T	200	42
50×6T	250	42
50×6T	300	42
32柄系列		
30×4T	53	32
30×4T	63	32
30×4T	80	32
30×4T	100	32
30×4T	120	32
30×4T	150	32
30×4T	180	32
30×4T	200	32

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄螺旋立铣刀
Spiral carbide taper shank vertical cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
规格：粗齿/ 中齿/ 细齿

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.
Specifications: Rough tooth/teeth/fine tooth

规 格	刃 长	总 长	莫 氏
12×3T	26	110	2号
14×3T	32	115	2号
16×3T	32	115	2号
18×3T	38	125	2号
20×3T	38	142	3号
22×3T	38	142	3号
24×3T	45	150	3号
25×3T	45	150	3号
26×3T	45	150	3号
28×3T	45	150	3号
30×4T	53	180	4号
32×4T	53	180	4号
34×4T	53	180	4号
35×4T	53	180	4号
36×4T	53	180	4号
38×4T	53	180	4号

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
诚 信 为 本 · 质 量 第 一

硬质合金锥柄螺旋立铣刀
Spiral carbide taper shank vertical cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
规格：粗齿/ 中齿/ 细齿

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.
Specifications: Rough tooth/teeth/fine tooth

规 格	刃 长	总 长	莫 氏
40×4T	53	185	4号
42×4T	53	185	4号
45×4T	53	185	4号
46×4T	53	185	4号
48×4T	53	185	4号
50×4T	53	185	4号
50×6T	53	185	4号
55×6T	53	185	4号
60×6T	63	195	4号
65×6T	63	195	4号
70×6T	63	195	4号
75×6T	63	195	4号
80×6T	63	195	4号
70×8T	63	195	4号
75×8T	63	195	4号
80×8T	63	195	4号

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄加长螺旋立铣刀
Carbide taper shank extended helical end milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35–40的工件。
规格：粗齿/ 中齿/ 细齿

Uses: applicable to processing of high–strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high–quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35–40.
Specifications: Rough tooth/teeth/fine tooth

规 格	刃 长	莫 氏
20 × 3T	53	3号
20 × 3T	63	3号
20 × 3T	80	3号
20 × 3T	100	3号
22 × 3T	53	3号
22 × 3T	63	3号
22 × 3T	80	3号
22 × 3T	100	3号
24 × 3T	53	3号
24 × 3T	63	3号
24 × 3T	80	3号
24 × 3T	100	3号
25 × 3T	53	3号
25 × 3T	63	3号
25 × 3T	80	3号
25 × 3T	100	3号
26 × 3T	53	3号
26 × 3T	63	3号
26 × 3T	80	3号
26 × 3T	100	3号
28 × 3T	53	3号
28 × 3T	63	3号
28 × 3T	80	3号
28 × 3T	100	3号
30 × 4T	63	4号
30 × 4T	80	4号

规 格	刃 长	莫 氏
30 × 4T	100	4号
30 × 4T	120	4号
30 × 4T	150	4号
30 × 4T	180	4号
30 × 4T	200	4号
32 × 4T	63	4号
32 × 4T	80	4号
32 × 4T	100	4号
32 × 4T	120	4号
32 × 4T	150	4号
32 × 4T	180	4号
32 × 4T	200	4号
35 × 4T	63	4号
35 × 4T	80	4号
35 × 4T	100	4号
35 × 4T	120	4号
35 × 4T	150	4号
35 × 4T	180	4号
35 × 4T	200	4号
36 × 4T	63	4号
36 × 4T	80	4号
36 × 4T	100	4号
36 × 4T	120	4号
36 × 4T	150	4号
36 × 4T	180	4号
36 × 4T	200	4号

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
价格合理 · 客户至上

硬质合金锥柄加长螺旋立铣刀
Carbide taper shank extended helical end milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35–40的工件。
规格：粗齿/ 中齿/ 细齿

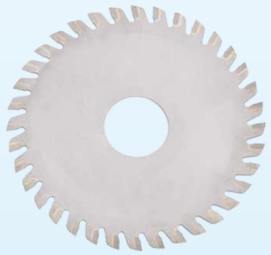
Uses: applicable to processing of high–strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high–quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35–40.
Specifications: Rough tooth/teeth/fine tooth

规 格	刃 长	莫 氏
40 × 4T	63	4号
40 × 4T	80	4号
40 × 4T	100	4号
40 × 4T	120	4号
40 × 4T	150	4号
40 × 4T	180	4号
40 × 4T	200	4号
45 × 4T	63	4号
45 × 4T	80	4号
45 × 4T	100	4号
45 × 4T	120	4号
45 × 4T	150	4号
45 × 4T	180	4号
45 × 4T	200	4号
50 × 4T	63	4号
50 × 4T	80	4号
50 × 4T	100	4号
50 × 4T	120	4号
50 × 4T	150	4号
50 × 4T	180	4号
50 × 4T	200	4号
50 × 6T	63	4号
50 × 6T	80	4号
50 × 6T	100	4号
50 × 6T	120	4号

规 格	刃 长	莫 氏
50 × 6T	150	4号
50 × 6T	180	4号
50 × 6T	200	4号
50 × 6T	250	4号
50 × 6T	300	4号
50 × 6T	350	4号
60 × 6T	80	4号
60 × 6T	100	4号
60 × 6T	120	4号
60 × 6T	150	4号
60 × 6T	200	4号
莫氏5号柄M20		
50x6T–MT5	100	5号
50x6T–MT5	120	5号
50x6T–MT5	150	5号
50x6T–MT5	180	5号
50x6T–MT5	200	5号
50x6T–MT5	250	5号
50x6T–MT5	300	5号
50x6T–MT5	350	5号
4刃系列		
25 x 4T	53	3号
25 x 4T	80	3号
25 x 4T	100	3号

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锯片铣刀
Carbide saw blade milling cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精细度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
规格：粗齿/ 中齿/ 细齿

外径	厚度	内孔	齿数
80	2	22	24
80	2.5	22	24
80	3	22	24
80	3.5	22	24
80	4	22	24
80	5	22	24
100	2	27/32	32
100	2.5	27/32	32
100	3	27/32	32
100	3.5	27/32	32
100	4	27/32	32
125	2	27/32	36
125	2.5	27/32	36

外径	厚度	内孔	齿数
125	3	27/32	36
125	3.5	27/32	36
125	4	27/32	36
150	2	27/32	40
150	2.5	27/32	40
150	3	27/32	40
150	3.5	27/32	40
150	4	27/32	40
200	2.5	27/32	52
200	3	27/32	52
200	3.5	27/32	52
200	4	27/32	52

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄斜刃立铣刀
Inclined blade taper shank carbide end mills


用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.

货号	莫氏	齿数	刃长	总长
ϕ12	2号	3	15	105
ϕ14	2号	3	15	105
ϕ16	2号	3	15	105
ϕ18	2号	3	20	110
ϕ20	3号	4	20	130
ϕ22	3号	4	20	130
ϕ25	3号	4	20	130
ϕ26	3号	4	20	160
ϕ28	4号	4	20	160
ϕ30	4号	4	25	160
ϕ32	4号	4	25	160
ϕ34	4号	6	25	160
ϕ35	4号	6	25	160
ϕ36	4号	6	25	160
ϕ38	4号	6	25	160
ϕ40	4号	6	25	160
ϕ42	4号	6	25	160
ϕ45	4号	6	30	170
ϕ48	4号	6	30	170
ϕ50	4号	6	30	170
ϕ55	4号	6	30	170
ϕ60	4号	6	30	170
ϕ65	4号	6	30	170
ϕ70	4号	8	30	170
ϕ75	4号	8	30	170
ϕ80	4号	8	30	170
ϕ85	4号	8	30	170
ϕ90	4号	8	30	170
ϕ95	4号	8	30	170
ϕ100	4号	10	30	170

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄斜刀立铣刀
Carbide straight shank inclined knife end mill

硬质合金直柄2刃立铣过中心铣刀
Carbide straight shank 2 edge end milling center milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.

硬质合金直柄斜刀立铣刀

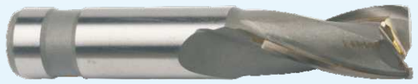
规 格	柄 部	刃 长	总 长	Y G	W 2
ϕ5×3T	5	15	65	7	7
ϕ6×3T	6	15	65	7	8
ϕ7×3T	8	15	70	7	8
ϕ8×3T	8	15	70	7	8
ϕ9×3T	10	15	80	7	8
ϕ10×3T	10	15	80	8	10
ϕ11×3T	12	15	80	8	10
ϕ12×3T	12	15	80	8	10
ϕ13×3T	14	15	90	8	10
ϕ14×3T	14	15	90	9	11
ϕ15×3T	16	15	90	9	11
ϕ16×3T	16	15	90	9	11
ϕ17×3T	18	20	90	11	13.5
ϕ18×3T	18	20	90	11	13.5
ϕ19×4T	20	20	100	13.5	15.5
ϕ20×4T	20	20	100	13.5	15.5
ϕ25×4T	20	20	100	15.5	21
ϕ30×4T	20	25	100	27.5	33
ϕ32×4T	20	25	100	27.5	33
ϕ35×6T	20	25	100	37	45
ϕ40×6T	20	25	100	45	55

硬质合金直柄2刃立铣过中心铣刀

规 格	柄 部	刃 长	总 长	Y G
ϕ10×2T	10	15	80	24.5
ϕ11×2T	12	15	80	24.5
ϕ12×2T	12	15	80	24.5
ϕ13×2T	14	15	90	24.5
ϕ14×2T	14	15	90	25.5
ϕ15×2T	16	20	90	25.5
ϕ16×2T	16	20	90	25.5
ϕ17×2T	18	20	90	27.5
ϕ18×2T	18	20	90	27.5
ϕ19×2T	20	20	100	30
ϕ20×2T	20	20	100	30
ϕ22×2T	20	20	100	30
ϕ25×2T	20	20	100	32
ϕ30×4T	20	20	100	50
ϕ32×4T	20	20	100	55
ϕ35×4T	20	20	100	60
ϕ36×4T	20	20	100	60
ϕ40×4T	20	20	100	70

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄螺旋2刃过中心铣刀
Carbide straight shank spiral 2 blade over center milling cutter



硬质合金直柄螺旋粗齿铣刀
Carbide straight shank spiral coarse tooth milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上

Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel,stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40.

硬质合金直柄螺旋2刃过中心铣刀

规 格	柄 部	总 长	刃 长	K30
10 x 2T	10	90	26	37
11 x 2T	10	90	26	37
12 x 2T	12	90	26	37
13 x 2T	12	90	26	37
14 x 2T	14	105	32	39
15 x 2T	14	105	32	39
16 x 2T	16	105	32	39
17 x 2T	16	105	32	39
18 x 2T	18	115	38	43
19 x 2T	18	115	38	43
20 x 2T	20	115	38	43
21 x 2T	20	115	38	43
22 x 2T	20	115	38	43
24 x 2T	20	135	45	52.5
25 x 2T	20	135	45	52.5

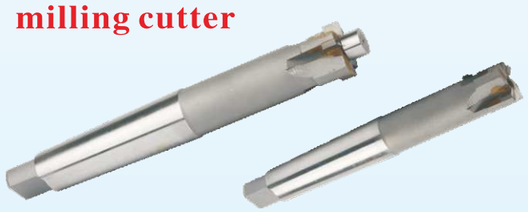
规 格	柄 部	总 长	刃 长	K30
28 x 2T	20	125	53	65
30 x 2T	20	125	53	82
32 x 2T	20	125	53	82

硬质合金直柄螺旋粗齿铣刀

规 格	柄 部	总 长	刃 长	K30
10 x 3T	10	90	26	31.5
12 x 3T	12	90	26	31.5
14 x 3T	16	105	32	33.5
16 x 3T	16	105	32	33.5
18 x 3T	18	115	38	38
20 x 3T	20	115	38	38
22 x 3T	20	115	38	38
25 x 3T	25	125	45	47.5
30 x 4T	25	135	53	77
32 x 4T	32	135	53	77

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金沉头铣刀
Carbide countersunk head milling cutter



硬质合金活动导柱系列
Carbide activity guide column series

用途：适用于沉孔、平底锪面。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的底平面加工刀具。

Purposes: Suitable for countersunk and flat bottoms.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, high life, high quality bottom plane machining tool.

硬质合金沉头铣刀

型 号	刃 数	内 孔	莫 氏	总 长
15	4	5	2	130
16	4	5	2	130
18	4	5	2	130
20	4	6	2	160
22	4	6	2	160
25	4	6	3	180
24	4	6	3	180
26	4	8	3	180
28	4	8	3	180
30	4	8	3	180
32	4	8	3	180
34	4	10	4	220
35	4	10	4	220
36	4	10	4	220
38	4	10	4	220
40	4	10	4	220
42	4	10	4	220
45	4	10	4	220
46	4	10	4	220
48	4	10	4	220
50	4	10	4	220
55	4	10	4	220
60	4	10	4	220
70	4	10	4	220

硬质合金活动导柱系列

规 格	规 格	规 格
6–10	21–25	36–40
11–15	26–30	41–45
16–20	31–35	46–50

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
价格合理 · 客户至上

硬质合金直柄螺旋T型刀
Carbide straight shank spiral T–cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YS，铸铁件采用K30，另有Y330–X可供选择
刀具的使用参考：直径为Φ50*20,转速为450转，单边切削深度3mm，进给速度为F100。

Purpose：Mainly used for milling fixed size of the groove, but also milling general groove, step surface, side.
Features and accuracy：Different from ordinary milling cutter, YS is generally used for steel processing, K30 is used for cast iron, and Y330-X is an alternative
Tool use reference：The diameter is Φ50*20, the speed is 450 RPM, the unilateral cutting depth is 3mm, the feed speed is F100.

直 径	刃 长	柄 径	总 长	K 3 0
40*6T	16	20	110	75
40*6T	20	20	110	75
40*6T	25	20	110	85
40*6T	30	20	110	100
45*6T	16	20	110	75
45*6T	20	20	110	75
45*6T	25	20	110	85
45*6T	30	20	110	100
50*6T	16	20	120	80
50*6T	20	20	120	80
50*6T	25	20	120	90
50*6T	30	20	120	110
60*6T	16	20	120	85
60*6T	20	20	120	85
60*6T	25	20	120	95
60*6T	30	20	120	120

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金三面刃铣刀
Carbide three of the cutter blade

只为冲销量



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。

Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling,level surface,side.
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.

规格	齿数	内孔	YG	W2
63X3	10T	22	22	25
63X4	10T	22	22	25
63X5	10T	22	22	25
63X6	10T	22	24	27.5
63X8	10T	22	29.5	32.5
63X10	10T	22	33.5	38
63X12	10T	22	40	45
63X14	10T	22	44	51.5
63X16	10T	22	50.5	58
80X3	12T	27	27.5	31.5
80X4	12T	27	27.5	31.5
80X5	12T	27	27.5	31.5
80X6	12T	27	30.5	34.5
80X8	12T	27	34.5	40
80X10	10T	27	42	47
80X12	10T	27	47.5	54.5
80X14	10T	27	52.5	61
80X16	10T	27	63	73.5
100X3	14T	27	33.5	38
100X4	14T	27	33.5	38
100X5	14T	27	33.5	38
100X6	14T	27	36	40
100X8	12T	27	42	47
100X10	12T	27	47	52.5

规格	齿数	内孔	YG	W2
100X12	12T	32	54.5	61
100X14	12T	32	61	68.5
100X16	12T	32	70.5	79
110X4	14T	32	37	41.5
110X5	14T	32	37	41.5
110X6	14T	32	39	44
110X8	12T	32	45	50
110X10	12T	32	54	60.5
110X12	12T	32	62	69
110X14	12T	32	68	77
110X16	12T	32	80	88
125X4	16T	32	40	45
125X5	16T	32	40	45
125X6	16T	32	42	47
125X8	14T	32	47	52.5
125X10	14T	32	61	68.5
125X12	14T	32	68.5	76.5
125X14	14T	32	75.5	86
125X16	14T	32	84	96.5
125X18	14T	32	99.5	115.5
125X20	14T	32	122	137
125X22	14T	32	128	145
125X24	14T	32	137	153
125X26	14T	32	145	165

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金三面刃铣刀
Carbide three of the cutter blade



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。

Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling,level surface,side.
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.

规格	齿数	内孔	YG	W2
125X28	14T	32	155	180
150X4	18T	32	57	63
150X5	18T	32	57	63
150X6	18T	32	61	68.5
150X8	16T	32	64	71.5
150X10	16T	32	75.5	84
150X12	16T	32	86	96.5
150X14	16T	32	96.5	109
150X16	16T	32	107	121
150X18	16T	32	121	136.5
150X20	16T	32	136.5	152
160X5	18T	32	59	65
160X6	18T	32	63	70
160X8	16T	32	63	73.5
160X10	16T	32	79	86
160X12	16T	32	89	99.5
160X14	16T	32	99.5	112
160X16	16T	32	110	124
160X18	16T	32	126	142
160X20	16T	32	142	157.5
180X6	20T	32	71	79.5
180X8	18T	32	76	86.5
180X10	18T	32	97	107
180X12	18T	32	108	119

规格	齿数	内孔	YG	W2
180X14	18T	32	118	132
180X16	18T	32	129	143.5
180X18	18T	32	150	170
180X20	18T	32	171	192
200X6	24T	32	79	89
200X8	20T	32	89	99.5
200X10	20	32	115.5	128
200X12	20	32	126	138.5
200X14	20	32	136.5	152
200X16	20	32	147	162.5
200X18	20	32	173	197.5
200X20	20	32	199.5	225.5
250X10	24	32	150	172.5
250X12	24	32	180	207
250X14	24	32	210	241.5
250X16	24	32	240	276
250X18	24	32	270	310.5
300X10	30	32	220	253
300X12	30	32	270	310.5
300X14	30	32	315	362.5
300X16	30	32	360	414
300X18	30	32	405	466
300X20	30	32	450	517.5

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金三面刃凸半圆铣刀



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。

硬质合金三面刃凸半圆铣刀

规 格	凸圆弧	刃数	内孔	W2
63×4	R2	10	22	47.5
63×5	R2.5	10	22	52.5
63×6	R3	10	22	57.5
63×8	R4	10	22	68
63×10	R5	10	22	79
63×12	R6	10	22	89
63×14	R7	10	22	105
63×16	R8	10	22	115.5
80×4	R2	12	27	52.5
80×5	R2.5	12	27	57.5
80×6	R3	12	27	63
80×8	R4	10	27	68
80×10	R5	10	27	79
80×12	R6	10	27	89
80×14	R7	10	27	105
80×16	R8	10	27	115.5
80×18	R9	10	27	126
80×20	R10	10	27	142
100×4	R2	14	32	163
100×5	R2.5	14	32	63
100×6	R3	14	32	68
100×8	R4	12	32	73.5
100×10	R5	12	32	84
100×12	R6	12	32	99.5
100×14	R7	12	32	115.5
100×16	R8	12	32	131
100×18	R9	12	32	147
100×20	R10	12	32	163
100×24	R12	12	32	183.5
100×25	R12.5	12	32	257

硬质合金三面刃凹半圆铣刀

规 格	R圆弧	刃数	内孔	W2
63×8	R2	6	22	63
63×10	R2.5	6	22	73.5
63×12	R3	6	22	84
63×16	R4	6	22	94.5
63×18	R5	6	22	105

规 格	凹圆弧	刃数	内孔	W2
80×8	R2	8	27	73.5
80×10	R2.5	8	27	89
80×12	R3	8	27	105
80×16	R4	8	27	136.5
80×18	R5	8	27	152
80×20	R6	8	27	173
80×22	R7	8	27	205
80×26	R8	8	27	247

规 格	凹圆弧	刃数	内孔	W2
100×8	R2	10	32	84
100×10	R2.5	10	32	99.5
100×12	R3	10	32	115.5
100×16	R4	10	32	147
100×18	R5	10	32	163
100×20	R6	10	32	183.5
100×22	R7	10	32	215
100×26	R8	10	32	257
100×30	R9	10	32	278
100×34	R10	10	32	310
100×38	R12	10	32	336
100×40	R12.5	10	32	362

硬质合金三面刃多齿铣刀

规 格	刃数	内孔	W2
63×4	16	22	41
63×5	16	22	41
63×6	16	22	44
63×8	16	22	52.5
63×10	16	22	61
63×12	16	22	72.5
63×14	16	22	83
63×16	16	22	92.5
80×4	20	27	52.5
80×5	20	27	52.5
80×6	20	27	57.5
80×8	20	27	80
80×10	20	27	94.5
80×12	20	27	109
80×14	20	27	122
80×16	20	27	147
100×4	24	32	68
100×5	24	32	68
100×6	24	32	71.5
100×8	24	32	90.5
100×10	24	32	117.5
100×12	24	32	132
100×14	24	32	153
100×16	24	32	160

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金T型槽铣刀
Carbide taper shank T-shaped cutter

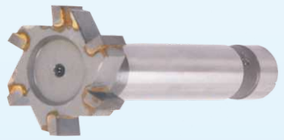

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。

Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling,level surface,side.
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.

T 型槽	直 径	刃 长	总 长	莫氏锥度柄	齿 数	Y G	W 2
12	21	9	100	2	4	25	32.5
14	25	11	105	2	6	25	32.5
16	29	12.5	105	2	6	34.5	42
18	32	14	110	2	6	40.5	50.5
20	36	15.5	130	3	6	44	52.5
22	40	18	140	3	6	52	65
24	45	20	140	3	6	63	75.5
28	50	22	175	4	6	67	82
32	57	24	180	4	6	86.5	99
36	60	28	190	4	6	110	138.5
42	72	35	230	5	8	178.5	215
48	85	40	240	5	8	210	244.5
54	95	44	250	5	8	252	299

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄T型槽铣刀
Carbide taper shank T-shaped cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。

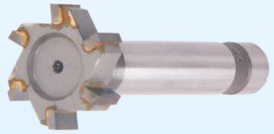
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling,level surface,side.
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.

直径	刃长	柄径	总长	YG
12×4T	2/3/4/5/6	8	70	20
	8			22
14×4T	2/3/4/5/6	8	70	20
	8			22
16×4T	2/3/4/5/6	10	80	20
	8-10			22
18×4T	2/3/4/5/6	10	80	20
	8-10			22
20×6T	2/3/4/5/6	12	90	20
	8-10-12			22
22×6T	2/3/4/5/6	12	90	22
	8-10-12			24
25×6T	2/3/4/5/6	12	90	24
	8-10-12-14			27.5

直径	刃长	柄径	总长	YG
30×6T	3/4/5/6	16	90	27.5
	8-10-12-14-16			33
32×6T	3/4/5/6	16	90	30
	8-10-12-14-16			35
35×6T	3/4/5/6	16	90	35
	8-10-12-14-16			40
40×6T	3/4/5/6	20	100	40
	8-10-12-14-16			45
45×8T	3/4/5/6	20	100	45
	8-10-12-14-16			50
50×8T	3/4/5/6	20	110	50
	8-10-12-14-16			55
60×8T	3/4/5/6	20	115	65
	8-10-12-14-16			70

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄T型槽铣刀
Carbide taper shank T-shaped cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。

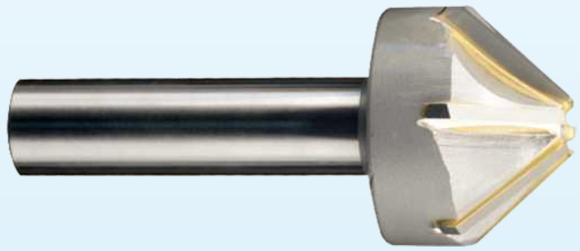
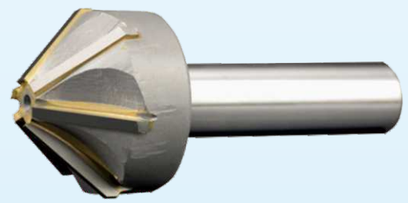
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling,level surface,side.
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.

直径	刃长	柄径	总长
70x10T	4	20	120
70x10T	5	20	120
70x10T	6	20	120
70x10T	8	20	120
70x10T	10	20	120
70x10T	12	20	120
70x10T	14	20	120
70x10T	16	20	120
70x10T	18	20	120
70x10T	20	20	120
80x12T	5	20	120
80x12T	6	20	120
80x12T	8	20	120
80x12T	10	20	120
80x12T	12	20	120

直径	刃长	柄径	总长
80x12T	14	20	120
80x12T	16	20	120
80x12T	18	20	120
80x12T	20	20	120
100x14T	6	25	135
100x14T	8	25	135
100x14T	10	25	135
100x14T	12	25	135
100x14T	14	25	135
100x14T	16	25	135
100x14T	18	25	135
100x14T	20	25	135

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄倒角刀
Carbide straight shank chamfer knife

直柄/锥柄锥面锪钻的性能、参数如下：
用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
特点：可一次完成所需锥角的加工。

Straight shank and taper shank taper economic performance, parameters of drilling as follows:
Usage: used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°, 90°, 90° taper hole.
Features: it can be finished a taper Angle of the processing required.

直 径	双边角度	齿 数	柄 部	总长	YG	W2
16	60° /90° /120°	4	12	90	23	27.5
20	60° /90° /120°	4	12	90	26	31.5
25	60° /90° /120°	4	16	100	31.5	37
30	60° /90° /120°	6	16	100	37	42
35	60° /90° /120°	6	16	100	42	47
40	60° /90° /120°	6	20	110	47	54.5
45	60° /90° /120°	6	20	110	52.5	63
50	60° /90° /120°	6	20	110	63	75.5
60	60° /90° /120°	6	20	120	73.5	94.5
80	60° /90° /120°	8	32	130	157.5	205
100	60° /90°	8	32	135	220.5	273

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄倒角刀
Carbide milling shank chamferer


直柄/锥柄锥面锪钻的性能、参数如下：
用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
特点：可一次完成所需锥角的加工。

Straight shank and taper shank taper economic performance, parameters of drilling as follows:
Usage: used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°, 90°, 90° taper hole.
Features: it can be finished a taper Angle of the processing required.

锥柄铣刀柄倒角刀

直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总长	YG	W2
20	60°	4	2#	115	31.5	37
25	60°	4	2#	115	37	42
30	60°	6	3#	135	47	52.5
35	60°	6	3#	140	52.5	58
40	60°	6	3#	140	58	65
45	60°	6	4#	170	63	73.5
50	60°	6	4#	170	73.5	86
60	60°	6	4#	175	84	105
80	60°	8	4#	175	168	215
90	60°	8	4#	185	231	283.5

直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总长	YG	W2
20	90°	4	2#	110	31.5	37
25	90°	4	2#	110	37	42
30	90°	6	3#	125	47	52.5
35	90°	6	3#	130	52.5	58
40	90°	6	3#	130	58	65
45	90°	6	4#	160	63	73.5
50	90°	6	4#	160	73.5	86
60	90°	6	4#	165	84	105
80	90°	8	4#	165	168	215
90	90°	8	4#	175	231	283.5

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄倒角刀
Carbide bit shank chamferer

直柄/锥柄锥面锪钻的性能、参数如下：
用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
特点：可一次完成所需锥角的加工。

Straight shank and taper shank taper economic performance, parameters of drilling as follows:
Usage: use for the workpiece round hole chamfering Angle or drilling 60 degrees, 90 degrees cone holes
Features: The machining of the required cone Angle can be completed in one go

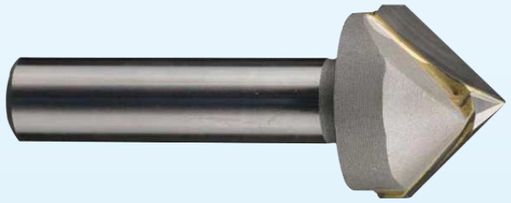
锥柄钻头柄倒角刀

直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总长	YG	W2
20	60°	4	2#	125	31.5	37
25	60°	4	2#	125	37	42
30	60°	6	3#	150	47	52.5
35	60°	6	3#	155	52.5	58
40	60°	6	3#	155	58	65
45	60°	6	4#	190	63	73.5
50	60°	6	4#	190	73.5	86
60	60°	6	4#	195	84	105
80	60°	8	4#	195	168	215
100	60°	8	4#	205	231	283.5

直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总长	YG	W2
20	90°	4	2#	120	31.5	37
25	90°	4	2#	120	37	42
30	90°	6	3#	140	47	52.5
35	90°	6	3#	145	52.5	58
40	90°	6	3#	145	58	65
45	90°	6	4#	180	63	73.5
50	90°	6	4#	180	73.5	86
60	90°	6	4#	185	84	105
80	90°	8	4#	185	168	215
100	90°	8	4#	195	231	283.5

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金2刃过中心倒角刀
Carbide 2 – edge over – center chamfer knife



直柄/锥柄锥面锪钻的性能、参数如下：
用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔
特点：可一次完成所需锥角的加工

硬质合金直柄燕尾槽铣刀
Carbide taper shank dovetail slotting cutter

用途：燕尾槽铣刀是一种高效率，高寿命，高质量的切削工具
特点：燕尾槽铣刀主要用于梯形槽面加工。

硬质合金2刃过中心倒角刀

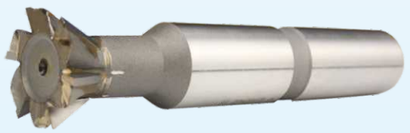
直 径	双边角度	齿 数	柄 部	总长	YG
16	60° /90° /120°	2	12	90	31.5
20	60° /90° /120°	2	12	90	31.5
25	60° /90° /120°	2	16	100	37
30	60° /90° /120°	2	16	100	42
35	60° /90° /120°	2	16	100	47
40	60° /90° /120°	2	20	110	58
45	60° /90° /120°	2	20	110	70
50	60° /90° /120°	2	20	110	85

硬质合金直柄燕尾槽铣刀

直 径	颈 径	单边角度	齿 数	柄 径	总 长	YG	W2
12	6	45° /55° /60°	4	8	70	21	27.5
16	8	45° /55° /60°	4	10	80	21	27.5
20	10	45° /55° 60°	4	12	90	26	31.5
25	10	45° /55° 60°	4	12	100	31.5	37
30	14	45° /55° 60°	6	16	100	37	42
35	14	45° /55° 60°	6	16	100	42	48.5
40	19	45° /55° 60°	6	20	110	47	54.5
45	19	45° /55° 60°	6	20	110	54.5	68
50	19	45° /55° 60°	6	20	110	63	73.5
60	19	45° /55° 60°	6	20	120	73.5	89

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄燕尾槽铣刀
Carbide taper shank dovetail slotting cutter

特　点：燕尾槽铣刀是一种高效率，高寿命，高质量的切削工具。
用　途：燕尾槽铣刀主要用于梯形槽面加工。

Point: dovetail slot milling cutter is a kind of high efficiency, high life, high quality cutting tools.
Use: Dovetail slot milling cutters are mainly used for trapezoidal groove surface machining.

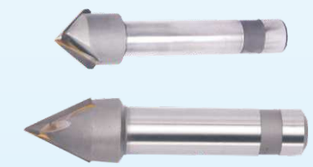
直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总 长	YG	W2
20	45°	4	2#	102	31.5	37
25	45°	4	2#	105	37	42
30	45°	4	3#	125	47	52.5
35	45°	6	3#	125	52.5	58
40	45°	6	3#	130	58	65
45	45°	6	4#	160	63	73.5
50	45°	6	4#	165	73.5	86
60	45°	6	4#	165	84	105
70	45°	6	4#	165	135	175
80	45°	8	4#	165	168	215
100	45°	8	4#	170	231	283.5

直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总 长	YG	W2
20	60°	4	2#	102	31.5	37
25	60°	4	2#	105	37	42
30	60°	4	3#	125	47	52.5
35	60°	6	3#	125	52.5	58
40	60°	6	3#	130	58	65
45	60°	6	4#	160	63	73.5
50	60°	6	4#	165	73.5	86
60	60°	6	4#	165	84	105
70	60°	6	4#	165	135	175
80	60°	8	4#	165	168	215
100	60°	8	4#	170	231	283.5

直 径	双边角度	齿 数	莫 氏	总 长	YG	W2
50	55°	6	4#	170	73.5	86
60	55°	6	4#	170	84	105
70	55°	6	4#	170	135	175
80	55°	8	4#	170	168	215
100	55°	8	4#	170	231	283.5

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金倒角铣刀
Carbide chamfer cutter

直柄/锥柄锥面锪钻的性能、参数如下：
用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
特点：可一次完成所需锥角的加工。

直 径	双边角度	齿 数	柄 部	总 长
16	60°	2	12	90
16	90°	2	12	90
16	120°	2	12	90
20	60°	2	12	90
20	90°	2	12	90
20	120°	2	12	90
25	60°	2	16	100
25	90°	2	16	100
25	120°	2	16	100
30	60°	2	16	100
30	90°	2	16	100
30	120°	2	16	100

直 径	双边角度	齿 数	柄 部	总 长
35	60°	2	16	100
35	90°	2	16	100
35	120°	2	16	100
40	60°	2	20	110
40	90°	2	20	110
40	120°	2	20	110
45	60°	2	20	110
45	90°	2	20	110
45	120°	2	20	110
50	60°	2	20	110
50	90°	2	20	110
50	120°	2	20	110

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金单刃倒角铣刀
Carbide single-edge chamfering cutter

直柄/锥柄锥面锪钻的性能、参数如下：
用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
特点：可一次完成所需锥角的加工。

Straight shank and taper shank taper economic performance, parameters of drilling as follows:
Usage: used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°, 90°, 90° taper hole.
Features: it can be finished a taper Angle of the processing required.

硬质合金单刃倒角铣刀

外径	双边角度	颈径	柄径	刃数	总长	JK
10.5	60° /90°	3	8	1	55	42
12.5	60° /90°	3.5	8	1	55	42
15.5	60° /90°	3.5	8	1	65	52.5
18.5	60° /90°	3.5	8	1	65	52.5
20.5	60° /90°	3.5	8	1	65	52.5
25.5	60° /90°	3.5	8	1	75	68
30.5	60° /90°	3.5	10	1	75	68
35.5	60° /90°	3.5	10	1	85	73.5
40.5	60° /90°	4	12	1	95	79

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄铰刀
Carbide taper shank reamer

用途：适用于铰削高强度铸件、和钢件的配合孔加工。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具，加工钢件时用YT，加工铸件时用YG，根据加工精度的不同可分为H7、H8、H9三种。

Purposes: to cut high-strength joints castings ,and steel-processing support.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality-processing tool, when machining steel parts with YT, processing, use of cast iron YG, according to the machining accuracy can be divided into different H7,H8,H9 three.

货号	刃长	总长	莫氏	齿数	YG	W2
ϕ10	18	160	1号	4刃	14	16
ϕ11-13	18	170	1号	4刃	14	16
ϕ14	18	180	1号	4刃	14	16
ϕ15-19	22	210	2号	4刃	17	21
ϕ20-21	22	230	2号	6刃	20	22
ϕ22-23	22	230	2号	6刃	21	23
ϕ24-26	25	260	3号	6刃	28	33
ϕ27-29	30	280	3号	6刃	34	41
ϕ30-32	30	280	3号	6刃	39	46
ϕ33-36	30	320	4号	6刃	42	54.5
ϕ38-42	30	320	4号	8刃	52	64.5
ϕ45-50	30	320	4号	8刃	59.5	70.5
ϕ52	30	320	4号	8刃	63	77
ϕ55	30	320	4号	8刃	66.5	82.5
ϕ60	30	320	4号	8刃	72.6	91
ϕ70	30	320	4号	8刃	85	103
ϕ80	30	320	4号	10刃	103	121
ϕ90	30	320	4号	10刃	121	145
ϕ100	30	320	4号	12刃	140	164
ϕ120	30	320	4号	14刃	164	188

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄铰刀
Carbide straight shank reamer


用途：适用于铰削高强度铸件、和钢件的配合孔加工。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具，加工钢件时用YT，加工铸件时用YG，根据加工精度的不同可分为H7、H8、H9三种。

Purposes: to cut high–strength joints castings ,and steel–processing support.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high–quality–processing tool, when machining steel parts with YT, processing, use of cast iron YG, according to the machining accuracy can be divided into different H7,H8,H9 three.

规格	刃长	总长	齿数	YG
Φ4	15	80	4T	6.5
Φ4.5	15	80	4T	6.5
Φ5	15	90	4T	6.5
Φ5.5	15	90	4T	6.5
Φ6	15	90	4T	6.5
Φ6.5	15	100	4T	6.5
Φ7	15	100	4T	6.5
Φ7.5	15	100	4T	6.5
Φ8	15	100	4T	6.5
Φ8.5	15	100	4T	6.5
Φ9	15	110	4T	6.5
Φ9.5	15	110	4T	6.5
Φ10	18	110	4T	8
Φ11	18	110	4T	8

规格	刃长	总长	齿数	YG
Φ12	18	120	4T	8
Φ13	18	120	4T	9
Φ14	18	120	4T	9
Φ15	22	120	4T	13.5
Φ16	22	120	4T	13.5
Φ17	22	120	4T	13.5
Φ18	22	120	4T	13.5
Φ19	22	120	4T	16.5
Φ20	22	120	6T	16.5
Φ21	22	120	6T	18
Φ22	22	120	6T	18
Φ23	22	120	6T	18
Φ24	25	120	6T	23
Φ25	25	120	6T	23

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄麻花钻
Carbide cone shank twist drill


用途：适用于加工高强度铸件、和钢件的孔加工。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具，根据加工材料的不同可分为YG、YT、YW。

Uses: applicable to processing of high –strength castings, and the steel–processing.
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high–quality–processing tool,according to the different materials processing can be divided into YG, YT, YW.

规格	莫氏	总长	YG
10	1号	185	16
12	1号	185	16
13	1号	185	16
14	1号	185	16
15	1号	185	18
16	2号	210	18
17	2号	210	18
18	2号	220	23
19	2号	220	23
20	2号	220	23
21	2号	230	27
22	2号	230	27
23	2号	230	34
24	3号	260	36.5
25	3号	260	36.5

规格	莫氏	总长	YG
26	3号	260	39
27	3号	280	39
28	3号	280	46
29	3号	280	50
30	3号	280	50
32	3号	280	67
35	4号	330	80.5
38	4号	330	91.5
39	4号	330	115.5
40	4号	330	115.5
42	4号	330	143
45	4号	330	143
49	4号	330	169.5
50	4号	330	169.5

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金扩孔钻
Carbide reamer drill

用途：用于扩大工件上的原有孔的孔径，提高孔的径度，以及加工高强度铸件、和钢件的孔加工。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具。

Usage: apply to enlarge the aperture of the original hole workpieces, improve the hole diameter, as well as the processing of high strength casting, and machining of steel.
Characteristics and accuracy: the tool is a kind of high efficiency, high life, high quality of hole machining tool.

规格	莫氏	总长	YG	W2	规格	莫氏	总长	YG	W2
10	1号	185	20.5	25.5	24	3号	260	50.5	58.5
12	1号	185	20.5	25.5	25	3号	260	50.5	58.5
13	1号	185	20.5	25.5	26	3号	260	52	59.5
14	1号	185	20.5	25.5	27	3号	280	52	59.5
15	1号	185	23	28.5	28	3号	280	64	71.5
16	2号	210	23	28.5	29	3号	280	68	89
17	2号	210	23	28.5	30	3号	280	68	89
18	2号	220	36.5	43	32	3号	280	90	108
19	2号	220	36.5	43	35	4号	330	123	148.5
20	2号	220	36.5	43	38	4号	330	123	148.5
21	2号	230	46	55	39	4号	330	154	171.5
22	2号	230	46	55	40	4号	330	154	171.5
23	2号	230	46	55					

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄内R刀
Carbide straight shank reamer

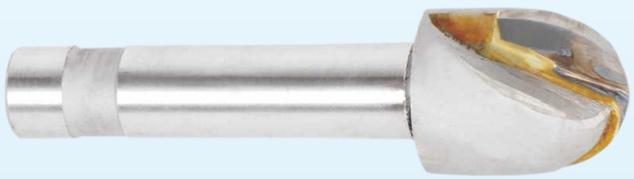
用途：适用于边部倒角、倒成R角。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的R角加工刀具。

Purposes: Apply to edge chamfer, pour into R Angle.
Features and accuracy: The tool is a kind of high efficiency, high life, high quality R Angle cutting tools.

型号	外径D	小径d	刃数	柄径	总长
R2	10	6	2	10	70
R3	12	6	2	10	70
R4	18	10	2	12	90
R5	20	10	2	12	90
R6	22	10	2	12	90
R7	24	10	2	16	90
R8	26	10	2	16	90
R9	28	10	2	16	100
R10	30	10	2	16	100
R11	34	12	2	20	110
R12	36	12	2	20	110
R13	38	12	2	20	110
R14	40	12	2	20	110
R15	42	12	2	20	110
R16	44	12	2	20	110
R17	46	12	2	20	110
R18	48	12	2	20	110
R20	52	12	2	20	120
R25	65	15	2	32	135
R30	80	20	2	32	145
R35	90	20	2	32	145
R40	100	20	2	32	145
R7X4T	29	15	4	16	100
R8X4T	31	15	4	16	100
R9X4T	33	15	4	20	110
R10X4T	35	15	4	20	110
R11X4T	37	15	4	20	110
R12X4T	39	15	4	20	110
R13X4T	41	15	4	20	110
R14X4T	43	15	4	20	110
R15X4T	45	15	4	20	120
R16X4T	47	15	4	20	120
R17X4T	47	15	4	20	120

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金直柄球头R铣刀
Carbide straight shank spherical milling cutter



用途：适用于边部倒角、倒成R角。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的R角加工刀具。

Purposes: Apply to edge chamfer, pour into R Angle.
Features and accuracy: The tool is a kind of high efficiency, high life, high quality R Angle cutting tools.

型 号	外 径D	刃 数	柄 径	总 长
R4	8	2	10	70
R5	10	2	10	70
R6	12	2	12	90
R7	14	2	12	90
R8	16	2	12	90
R9	18	2	16	90
R10	20	2	16	90
R12	24	2	16	100
R12.5	25	2	16	100
R15	30	2	16	100
R20	40	2	20	110
R22.5	45	2	20	110
R25	50	2	20	120
R30	60	2	20	130
R35	70	2	32	145
R40	80	2	32	155

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄螺旋铣刀—Y330-X
Carbide taper shank spiral milling cutter—Y330-X

合金条对比图

标准　　Y330-X（加粗）

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。

合金优点：质量同比陕硬合金螺旋条，加工钢件为主。Y330-X系列。

硬质合金直柄螺旋铣刀-Y330-X

规 格	刃 数	刃 长	总 长	Y330-X
20	3	30	115	49.5
20	4	30	115	66
22	3	30	115	49.5
22	4	30	115	66
24	3	30	115	49.5
25	3	38	125	63
25	4	38	125	83.5
26	3	38	125	63
27	3	38	125	63
28	3	38	125	71.5
29	3	38	125	88
30	4	53	135	115.5
32	4	53	135	115.5
34	4	53	135	115.5
35	4	53	135	115.5
36	4	53	135	115.5
38	4	53	135	123
40	4	53	135	123
42	4	53	135	123
45	4	53	135	132
45	6	53	135	198
48	4	53	135	143
50	4	53	135	143
50	6	53	135	211
55	6	53	135	225.5
60	6	63	145	269.5

硬质合金锥柄螺旋铣刀-Y330-X

规 格	刃 数	刃 长	莫 氏	总 长	Y330-X
20	3	30	3	135	49.5
20	4	30	3	135	66
22	3	30	3	135	49.5
22	4	30	3	135	66
24	3	30	3	135	49.5
25	3	38	3	142	63
25	4	38	3	142	83.5
26	3	38	3	142	63
27	3	38	3	142	63
28	3	38	3	142	71.5
29	3	38	3	142	88
30	4	53	4	180	115.5
32	4	53	4	180	115.5
34	4	53	4	180	115.5
35	4	53	4	180	115.5
36	4	53	4	180	115.5
38	4	53	4	180	123
40	4	53	4	185	123
42	4	53	4	185	123
45	4	53	4	185	132
45	6	53	4	185	198
48	4	53	4	185	143
50	4	53	4	185	143
50	6	53	4	185	211
55	6	53	4	185	225.5
60	6	63	4	195	269.5

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金锥柄螺旋铰刀
Carbide taper shank spiral reamer

用途：适用于铰削高强度铸件、和钢件的配合孔加工。
特点及精度：该刀具是比普通铰刀效率高、寿命大、高质量的孔加工刀具，加工内孔垂直度高，排屑好，加工钢件时用YS，加工铸件时用YG。

Uses: Suitable for reaming high-strength castings, and the matching hole machining of steel parts.
Features and Accuracy: This tool is a high-efficiency, high-life, high-quality hole machining tool than ordinary reamer. The vertical hole of the machined hole is high, the chip removal is good, YS is used when machining steel parts, and YG is used whenprocessing castings.

规格	刃长	莫氏	总长	YG
10×3刃	26	1	160	24
11×3刃	26	1	170	24
12×3刃	26	1	170	24
13×3刃	26	1	170	24
14×3刃	32	1	180	26.5
15×3刃	32	2	210	26.5
16×4刃	32	2	210	36.5
17×4刃	32	2	210	36.5
18×4刃	38	2	210	42.5
19×4刃	38	2	210	42.5
20×4刃	38	2	230	42.5
21×4刃	38	2	230	42.5
22×4刃	38	2	230	42.5
23×4刃	38	2	230	42.5
24×4刃	38	3	260	42.5
25×4刃	45	3	260	57
26×4刃	45	3	260	57
27×4刃	45	3	280	57
28×4刃	45	3	280	57
29×4刃	45	3	280	57
30×6刃	53	3	280	102.5
31×6刃	53	3	280	102.5
32×6刃	53	3	280	102.5
33×6刃	53	4	320	102.5
34×6刃	53	4	320	102.5
35×6刃	53	4	320	108

规格	刃长	莫氏	总长	YG
36×6刃	53	4	320	108
37×6刃	53	4	320	108
38×6刃	53	4	320	108
39×6刃	53	4	320	108
40×6刃	53	4	320	115.5
41×6刃	53	4	320	115.5
42×6刃	53	4	320	115.5
43×6刃	53	4	320	115.5
44×6刃	53	4	320	115.5
45×6刃	53	4	320	121
46×6刃	53	4	320	121
47×6刃	53	4	320	121
48×6刃	53	4	320	121
49×6刃	53	4	320	121
50×6刃	53	4	320	121
51×6刃	53	4	320	126.5
52×6刃	53	4	320	126.5
53×6刃	53	4	320	126.5
54×6刃	53	4	320	126.5
55×6刃	53	4	320	132
56×6刃	53	4	320	132
57×6刃	53	4	320	132
58×6刃	53	4	320	143
59×6刃	53	4	320	143
60×6刃	53	4	320	143

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金套式螺旋铰刀
Carbide shell spiral milling cutter

用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。

Purposes: Suitable for processing high-strength castings, heat-resistant, acid-resistant steel, stainless steel.
Features and accuracy: The tool is a cutting tool with highefficiency, long life and high quality, which can process the workpiece with surface hardness of HRC35-40.

规格	刃长	内孔	齿数	总长
60	63	22	6	74.5
60	80	22	6	91.5
60	100	22	6	111.5
60	120	22	6	131.5
80	63	27	8	75
80	80	27	8	92
80	100	27	8	112
80	120	27	8	132
100	63	32	8	76
100	80	32	8	93
100	100	32	8	113
100	120	32	8	133

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

硬质合金套式倒拉刀
Carbide sleeve type reversing broach

用途：适用于底孔加工、去除毛刺，反拉作用。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的反拉底平面加工刀具。

硬质合金套式倒拉刀-刀头

刀头直径	内孔	扁头	总长
15	8	6	20
16	8	6	20
18	8	6	20
20	8	6	20
22	12	8	20
24	12	8	20
25	12	8	25
26	12	8	25
28	12	8	25
30	12	8	25
32	16	10	25
34	16	10	25
35	16	10	25
36	16	10	25
38	16	10	25
40	16	10	25
42	20	12	25
45	20	12	25
48	20	12	25
50	20	12	25
52	20	12	25
55	20	12	25
60	20	12	25

刀头直径	内孔	扁头	总长
65	20	12	25
70	20	12	25
75	32	16	27
80	32	16	27
85	32	16	27
90	32	16	27
95	32	16	27
100	32	16	27
105	42	20	27
110	42	20	27
115	42	20	27
120	42	20	27
125	42	20	27
130	42	20	27

硬质合金套式倒拉刀-直柄刀杆

直柄刀杆柄径	刀杆	刀头装夹
8	8×60	8×6
12	10×60	8×6
12	12×60	8×6
12	14×60	8×6
12	12×60	12×8
12	14×60	12×8

硬质合金套式倒拉刀-直柄刀杆

直柄刀杆柄径	刀杆	刀头装夹
16	16×60	12×8
16	18×60	12×8
20	20×60	12×8
16	16×60	16×10
16	18×60	16×10
20	20×60	16×10
20	22×60	16×10
20	25×60	16×10
20	20×60	20×12
20	22×60	20×12
20	25×60	20×12
20	28×60	20×12
25	30×60	20×12
25	32×60	20×12
25	35×60	20×12
25	40×60	20×12
32	32×70	32×20
42	42×70	42×20

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
价格合理 · 客户至上

硬质合金套式倒拉刀
Carbide sleeve type reversing broach

用途：适用于底孔加工、去除毛刺，反拉作用。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的反拉底平面加工刀具。

硬质合金套式倒拉刀-锥柄刀杆

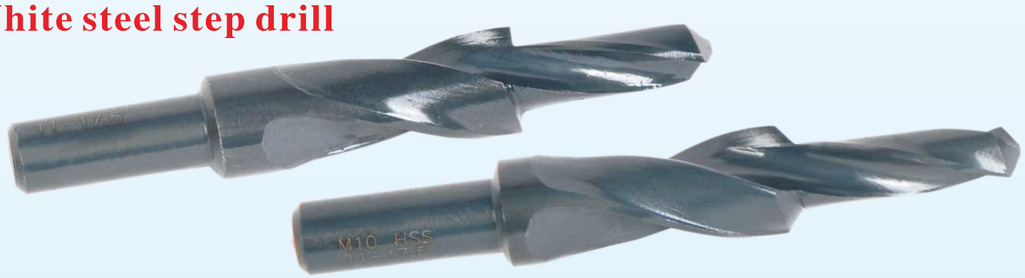
锥柄刀杆柄径	刀杆	刀头装夹
MT2	8×60	8×6
MT2	10×60	8×6
MT2	12×60	8×6
MT2	14×60	8×6
MT2	12×60	8×6
MT2	14×60	8×6
MT2	16×60	8×6
MT2	18×60	8×6
MT2	16×60	8×6
MT2	18×60	8×6
MT3	20×60	8×6
MT3	8×60	8×6
MT3	10×60	8×6
MT3	12×60	8×6
MT3	14×60	8×6
MT3	12×60	12×8
MT3	14×60	12×8
MT3	16×60	12×8
MT3	18×60	12×8
MT3	20×60	16×10
MT3	16×60	16×10

锥柄刀杆柄径	刀杆	刀头装夹
MT3	18×60	16×10
MT3	20×60	16×10
MT3	22×60	16×10
MT3	25×60	16×10
MT3	20×60	20×12
MT3	22×60	20×12
MT3	25×60	20×12
MT3	28×60	20×12
MT3	30×60	20×12
MT3	32×60	20×12
MT3	35×60	20×12
MT3	40×60	20×12
MT4	12×60	12×8
MT4	14×60	12×8
MT4	16×60	12×8
MT4	18×60	12×8
MT4	20×60	12×8
MT4	16×60	16×10
MT4	18×60	16×10
MT4	20×60	16×10
MT4	22×60	16×10

锥柄刀杆柄径	刀杆	刀头装夹
MT4	25×60	16×10
MT4	20×60	20×12
MT4	22×60	20×12
MT4	25×60	20×12
MT4	28×60	20×12
MT4	30×60	20×12
MT4	32×60	20×12
MT4	35×60	20×12
MT4	40×60	20×12
MT4	32×70	32×16
MT4	42×70	42×20
MT5	32×70	32×16
MT5	42×70	42×20

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。

白钢阶梯钻
White steel step drill



用途：加工钻孔，一次性完成的成形刀具。
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的加工钻孔刀具。

Purposes: Processing drilling, a one–time forming tools.
Features and accuracy: The tool is a kind of high efficiency, high life, high quality drilling tools.

规 格	小径d	大径D	刃 长	总 长
M3	3.4×13	6.5	35	65
M4	4.5×18	8.0	42	75
M5	5.5×22	9.5	50	85
M6	6.6×25	11.0	53	90
M8	9.0×28	14.0	53	95
M10	11.0×30	17.5	63	105
M12	14.0×32	20.0	68	110

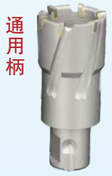
含钴阶梯钻
Containing cobalt step drill

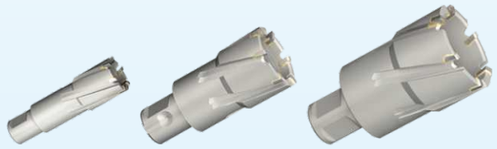
规 格	小径d	大径D	刃 长	总 长
M3	3.4×13	6.5	35	65
M4	4.5×18	8.0	42	75
M5	5.5×22	9.5	50	85
M6	6.6×25	11.0	53	90
M8	9.0×28	14.0	53	95
M10	11.0×30	17.5	63	105
M12	14.0×32	20.0	68	110

郑重承诺：本公司所使用高速钢HSS（6542），含钴钻头为（M32），坚持质量第一。

SEIKI HARD METAL
诚 信 为 本 · 质 量 第 一

硬质合金磁力钻、空心钻、钢板钻
Carbide magnetic drill,hollow drill,steel plate





用途：适用于槽钢、工字钢、钢板、不锈钢、铜板、铝板等材料进行高精度钻孔切削作业
特点及精度：采用优质合金，焊接牢固不易断齿，刀头部位交错齿开刃同时受力切削流畅。
刀具的使用参考：直径为Φ20，转速为600–800转左右，使用前3mm，进给放慢，随后加快进给，外径为Φ60，转速为200转左右

Purposes: Applicable to the channel steel, i–steel, steel plate, stainless steel, copper, aluminum and other materials for high precision drilling cutting operation
Features and accuracy: Adopt high quality alloy, welding firmly not easily broken teeth, staggered tooth bit part three blade force cutting fluid at the same time.
Tool use reference: The diameter is Φ20, the speed is 600–800 revolutions, the first 3mm, feed slow, then speed up the feed, the outside diameter is Φ60, the speed is about 200 revolutions

硬质合金空心钻

规 格	齿 数	槽 深	柄径*柄长	总 长
Φ12	4	35	19x22	75
Φ13	4	35	19x22	75
Φ14	4	35	19x22	75
Φ15	4	35	19x22	75
Φ16	6	35	19x22	75
Φ17	6	35	19x22	75
Φ18	6	35	19x22	75
Φ19	6	35	19x22	75
Φ20	6	35	19x22	75
Φ21	6	35	19x22	75
Φ22	6	35	19x22	75
Φ23	6	35	19x22	75
Φ24	6	35	19x22	75
Φ25	6	35	19x22	75
Φ26	6	35	19x22	75
Φ28	6	35	19x22	75
Φ30	6	35	19x22	75
Φ32	6	35	19x22	75
Φ35	6	35	19x22	75
Φ38	6	35	19x22	75
Φ40	6	35	19x22	75
Φ42	6	35	19x22	75
Φ45	6	35	19x22	75
Φ48	6	35	19x22	75
Φ50	6	35	19x22	75
Φ53	6	35	19x22	75
Φ55	6	35	19x22	75
Φ60	6	35	19x22	75
Φ65	6	35	19x22	75

规 格	齿 数	槽 深	柄径*柄长	总 长
Φ12	6	50	19x22	92
Φ13	6	50	19x22	92
Φ14	6	50	19x22	92
Φ15	6	50	19x22	92
Φ16	6	50	19x22	92
Φ17	6	50	19x22	92
Φ18	6	50	19x22	92
Φ19	6	50	19x22	92
Φ20	6	50	19x22	92
Φ21	6	50	19x22	92
Φ22	6	50	19x22	92
Φ23	6	50	19x22	92
Φ24	6	50	19x22	92
Φ25	6	50	19x22	92
Φ26	6	50	19x22	92
Φ28	6	50	19x22	92
Φ30	6	50	19x22	92
Φ32	6	50	19x22	92
Φ35	6	50	19x22	92
Φ38	6	50	19x22	92
Φ40	6	50	19x22	92
Φ42	6	50	19x22	92
Φ45	6	50	19x22	92
Φ48	6	50	19x22	92
Φ50	6	50	19x22	92
Φ53	6	50	19x22	92
Φ55	6	50	19x22	92
Φ60	6	50	19x22	92
Φ65	6	50	19x22	92

中心定位针

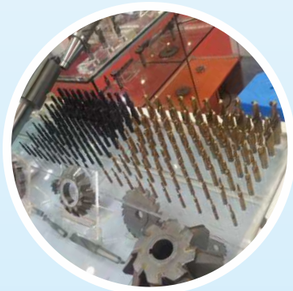
规 格	总 长	钻孔深度
6.35	90	35
7.98	90	35

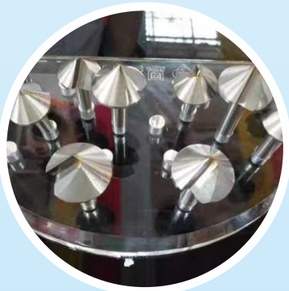
规 格	总 长	钻孔深度
6.35	103	50
7.98	105	50

郑重承诺：本公司所使用的硬质合金为正宗江钨、章源、自贡、株洲、钻石牌。无其他杂牌，坚持质量第一。













硬质合金锥柄螺旋粗齿立铣刀


硬质合金锥柄斜齿螺旋铰刀


硬质合金锥柄大钻头


硬质合金直柄斜齿过中心立铣刀


硬质合金单角度铣刀


硬质合金直柄螺旋粗齿立铣刀


硬质合金锥柄平底铰刀


硬质合金锥柄沉头铣刀


硬质合金过中心键槽铣刀


套式螺旋铣刀　套式燕尾刀铣刀


硬质合金直柄螺旋过中心铣刀


硬质合金直柄球头R刀